



capitolato

GRIMM GTI

ecoline
GROUP

CARATTERISTICHE SALIENTI

- Macchina Omologata Veicolo speciale per la pulizia Urbana
- Macchina progettata con funzionamento elettrico
- 31 kW erogabili
- 2 operatori in contemporanea ad alta pressione regolabile e con uso di acqua calda
- 2 naspi ad alta pressione
- Alimentazione elettrica dall'esterno 400V trifase
- Possibilità di erogare corrente esternamente a 220Vac e a 400Vac
- Telai in alluminio Perallumin decappati e verniciati
- Camino espulsione fumi inox antivento
- Pompe alta pressione in Ceramic Coating con bypass integrato
- Produzione a vapore a 109°C
- Sistema Anticalcare Magnetico
- Struttura coprente in poly-foam coibentato e serrandato
- Chiusure attrezzatura interna in Alu-bond
- Illuminazione interna a led
- Serbatoio gasolio caldaia autonomo
- Impianto idrico a bassa pressione in PE R6
- Impianto idrico ad alta pressione in R2
- PLC CON RADIOCOMANDO DEDICATO E DISPLAY TOUCH SCREEN
- Trasmissione PTO in Zinco Nichel
- Preriscaldamento termico in cisterna
- Serbatoio in Alluminio Perallumin con rompiflusso

CARATTERISTICHE

Furgoni / telai	Iveco Daily patente B- Mercedes Patente C
Messa a Terra	Sistema a neutro isolato
Pianali-Bugna 3	Perallumin decappato
Telaistica interna	Perallumin ipossidico
Protezioni interne	Pannellatura D-Bond
Rivestimento furgone	Pannellatura Allu-Bond
Protezione PTO in cabina	Si
Fermacarico	Si
Alternatore	32 Kva, 50 Hz, 400 rpm
Quadro elettrico	Müller-Siemens
Protezione quadro elettrico	IP 65
Alimentazione esterna	Si con 3F+N+T
Trasmissione PTO	Nickel
Scheda elettronica PTO	Si
Serbatoio acqua	Perallumin 1.000 L
Basamenti attrezzatura	Silentblock
Pompa WTO bassa pressione	Centrifuga Auto-Adescante
Pompe alta pressione	Ceramic Coating
1° Pompa Bassa pressione	90 L/min - 5 bar
2° Pompa modello Canal Jet 3.0	25 L/min - 140 bar
3° Pompa Grimm 2.0	19 L/min - 180 bar
Gestione idrodinamica	Bassa pressione
Gestione idrodinamica	Alta pressione
Sistema Anticalcare Magnetico	SI
Caldaia	68 Kwt- Inox
Espulsione fumi	Ventilazione elettrica forzata
Serbatoio gasolio caldaia	50 L - Inox
Naspo riqualificazione	20 m 5/16" - 400 bar - 155 °C
1° Naspo Canal Jet	50 m 5/16" - 400 bar - 155 °C
2° Naspo Canal Jet	50 m 3/8" - 400 bar - 155 °C
Vassoi Raccogli Fango	Nr. 2 nel mod. Canal Jet
Compressore aria	8 bar 6 L
Acqua calda	Temp. variabile 45/90 °C
Vapore da 50 Bar	Temp. variabile 100/120 °C

Preriscaldamento	Presente
Regolatori di temperatura	Nr. 2 termoregolatori
Valvole di comando	Presenti
Impianto nebulizzazione	Presente
Aspira fanghi elettrico	Presente ad espulsione
Nebulizzatore	Inox
Comando remoto	Si
Illuminazione interna	Si
Lampeggianti	Si
Kit riqualificazione urbana	Presente
Kit vapore -Chewing Gum	Presente
Kit graffiti	Presente
Lavasfalto	Optional
Aspirafanghi inox con sensori	Optional
Kit fotovoltaico grandi impianti	Optional
Kit doppio operatore	Optional
Kit triplo operatore	Optional
Ugelli disotturanti Canal Jet	Optional
Guscio esterno	Laminato con gelcot
Porte e Serrande	Nr. 3 serrande in alluminio + Nr. 1 porta

