



capitolato

HYDRONE

ecoline
GROUP

CARATTERISTICHE SALIENTI

- Macchina progettata con funzionamento elettrico
- 56 kW erogabili
- Decompressore elettrico a lobi
- Pompa da 91 lt di portata ad alta pressione, calettata con elettrofrizione
- 2 operatori in contemporanea ad alta pressione regolabile e con uso di acqua calda
- 3 naspi con ritorno a molla
- Alimentazione elettrica dall'esterno 400V trifase
- Possibilità di erogare corrente esternamente a 220Vac (5,6kW) e a 400Vac (10kW)
- Arrotolatore elettrico per tubo spiralato DN80 da 35 mt
- Telai in alluminio Perallumin decappati e verniciati
- Camino espulsione fumi inox antivento
- Pompe alta pressione in Ceramic Coating
- Produzione a vapore a 109°C
- Sistema Anticalcare Magnetico
- Struttura coprente in poly-foam coibentato e serrandato
- Chiusure attrezzatura interna in Di-bond
- Vano separato per tubi e attrezzatura
- Serbatoio gasolio caldaia autonomo
- Impianto idraulico in R6 per la bassa pressione e R1 per l'alta pressione
- PLC CON RADIOCOMANDO DEDICATO E DISPLAY TOUCH SCREEN
- Pompa di travaso completa di attacchi
- Trasmissione PTO in Zinco Nichel
- Preriscaldamento termico in cisterna

MECCANICA E TELAIO	
Motore	Euro 6 - 177 Kw / 238 cv - 7.700 cc (140 Q.LI)
Dimensioni (LxPxH)	6.791 x 2.239 x 3.137 mm
Passo	3.560 mm
Optional allestimento	Condizionatore, sospensioni pneumatiche
Portata Lorda	13.500 Kg
Portata Utile complessiva	4.000 Kg
Controtelaio	Acciaio Zincato a Caldo e verniciato
Pianale	Alluminio mandorlato da 5 mm
Telai porta attrezzatura	Perallumin verniciato
Protezioni attrezzatura	Alluminio Dibond
Barre paracarri	Alluminio
Presa di forza al cambio	121 kW max
Scambiatore di calore PTO	SI
Alternatore	63 KVA
Quadro Elettrico (con PLC)	Alimentazione esterna / interna - 5 poli
Cisterna Fanghi	INOX AISI 316 - 3000 L
Sistemi misurazione	Nr. 2 Oblò - indicatore livello ad asta
Cisterna acqua pulita	1.800 L - 4.800 L (in by pass)
Depuratore a ciclone	INOX
Decompressore	A Lobi - 14.000 L/min
Basamenti attrezzature	Silentblock®
Pompa bassa pressione 1	150 L/min - 4 bar - rilancio e lavaggio
Pompa alta pressione 2 - elettrofrizione	91 L/min - 140 bar
Pompa alta pressione 3	25 L/min - 140 bar
Pompa alta pressione 4	19 L/min - 190 bar
Anticalcare Magnetico	SI
Filtri acqua	Nr. 8 - microfibra e rete lavabile
Cockpit gestione idrodinamica centralizz.	SI
Pompa di travaso	220 L/min
Guscio esterno	Polyfoam®
Porte e Serrande	Nr. 2 serrande + Nr. 4 porte in alluminio
Caldaia industriale - Camino espulsione	Gasolio 84 kWt - INOX
Serbatoio gasolio ausiliario	60 L
Naspo 1	5/16"- 25 m - Inox 150°C, 400 bar

Naspo 2	3/8" - 50 m - Inox 150°C, 400 bar
Naspo 3	1/2" - 50 m - Inox 150°C, 400 bar
Compressore aria	Nr. 2: integrato nel mezzo + ausiliario
Acqua Calda / Vapore	45 ÷ 95 °C / 109 °C
Avvolgitubo Aria compressa	d. 8 mm - 15 m - 20 bar
Preriscaldamento	SI
Flussaggio Automatico Cisterna	SI
PLC e display a colori Touch screen	SI
Radiocomando	SI con display retro-illuminato
Arrotolatore porta-tubo	SI elettrico - Tubo DN 80: 35 m max
Vano ripostiglio tubi e attrezzature	Box da (LxHxP) 420x1.690x2.000 mm
Valvole di comando	Elettro-pneumatiche
Apertura fondo cisterna	Elettrica con pulsantiera
Volantini di chiusura	SI
Lampeggianti	SI (Led)
KIT di serie	Riqualificazione Urbana, Graffiti, Chewing-gum, Canal Jet
Impianto di profumazione ambientale	Optional
Telecamera retro	Optional

